OK Autrod 13.89

MIG/MAG

Általános leírás

Rézbevonatos, gyengén ötvözött hegesztőhuzal kopásálló felületi rétegek felhegesztéséhez 35-40 HRC keménységig. Alkalmazási területei: görgők, kerekek, sínpályák, hengerek, tengelyek, markolófogak és más szerszámok, alkatrészek.

Védőgáz (MSZ EN 439)
M12, M21, C1

Polaritás
DC+

Besorolás

DIN 8555 MSG-2-GZ-C-350

Jóváhagyások

Nincs

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

Védőgáz: M21

C	Si	Mn	Cr	Ti	P, S
0,6	0,4	1,4	1	0,06	0,01

Védőgáz: C1

C	Si	Mn	Cr	Ti	P, S
0,6	0,2	1	1	0,05	0,01

Varratfém általános mechanikai jellemzői

Keménység (hegesztett állapotban)
30-40 HRC

Megmunkálhatóság
Problémamentes

Abráziós ellenállás
Jó

Fémes koptatás
Jó

Ütésállóság
Jó

Hegesztési paraméterek

Átmérő	Áramerősség		W	η	H		V		Feszültség	
Ø	Min	Max	Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max	Min	Max
mm	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V
0.8	40	170	12		0,4	2,6	2	10,8	16	22
1.0	80	280	15		1	5,4	2,7	14,7	18	28
1.2	120	350	18		1,5	6,6	2,7	12,4	20	33
1.6	225	480	20		3,3	0	3,1	8,1	26	38

W = Védőgázszükséglet
η = Kihozatali hatásfok (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)
H = Varratfémtömeg / 1 óra ívidő
V = Előtolási sebesség